

Director Direcția Financiar-Comercială

Marcel Vîlcă



CAIET DE SARCINI

pentru furnizarea de coturi, T-euri și curbe din otel

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de coturi trase și reduții din otel, **prezentate detaliat în anexa nr.1 a caietului de sarcini..**

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul asigurării necesarului de coturi și reduții din otel pentru lucrările de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii) din cadrul CTE-eurilor Societății ELECTROCENTRALE București.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru aceste produse care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 45 zile calendaristice de la data perfectării contractului/lansarea comenzii.

2. Electrocentrale București S.A nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece aceste coturi și reduții achiziționate vor fi folosite în anul 2018 la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul Societății ELECTROCENTRALE și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în anexa nr. 1 a caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă ca material și execuție cerințelor din standardele în vigoare indicate în anexa nr.1, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunile și cantitățile stabilite pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.

- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea paților componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) Se vor prezenta caracteristicile principale ale materialului și compoziția chimică a acestuia.
- 5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.
- 6) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

- 1) Cotelile și reducățiile **din oțel**, executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001**/ediția în vigoare.
- 2) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.
- 3) Să execute fără plată cotelile și reducățiile din oțel efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

- 1) Recepția la achizitor se face în fiecare CTE din cadrul Electrocentrale București S.A.
- 2) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, certificate de garanție, care însoțesc produsele către beneficiar.
- 3) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, se face pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII și prin verificarea calității produselor în laboratorul CTE-ului beneficiar, în limita posibilităților existente.

În cazul în care la analiza calității produselor se constată că rezultatele nu corespund cu cele din documentele de calitate, care trebuie să fie în concordanță cu cerințele de calitate la prezentul caiet de sarcini, se va apela la un laborator specializat, acreditat conform SR EN ISO/CEI 17025:2005, caz în care furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate ce se vor rezolva apoi conform clauzelor contractuale.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.

- 1) Condiția de livrare este DDP la CTE-urile din cadrul ELECTROCENTRALE București S.A.

Adresele depozitelor din cadrul CTE-urilor unde se transportă produsele sunt:

- CTE SUD, str. Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE VEST, B-dul Timisoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE PROGRESU, str.Pogoanele nr.1A, Sector 4, București;

- CTE GROZĂVEȘTI, Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.

Facturarea acestor produse se va face pe fiecare CTE din cadrul ELECTROCENTRALE S.A, conform anexei caietului de sarcini.

- 2) Ambalarea, conservarea, livrarea se fac conform standardelor de produs, după regulile furnizorului.
- 3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
- 4) Marcajul se face conform standardelor documentațiilor de execuție ale furnizorului.
- 5) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
 - factură fiscală;
 - certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
 - certificat de origine și declarația vamală de import, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE
- 6) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la livrare și recepția produselor;
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) Deoarece gama produselor care urmează a fi achiziționate este diversificată ca dimensiuni și calități de materiale – pentru a se reuși contractarea acestora – anexa caietului de sarcini a fost structurată pe un număr de 16 loturi, fiecare reper fiind un lot separat
- 3) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific “Modul de prezentare a propunerii tehnice”.
- 4) Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/ specificațiile tehnice/ schițe/ desene, numărul lotului din anexa caietului de sarcini la care se referă.

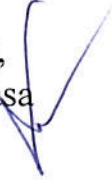
Director Adjunct Financiar – Comercial
Adrian Diaconu



Serviciul Aprovizionare și Administrativ
Sorin Vasilescu



Întocmit,
Ion Preoteasa



Documentul a fost întocmit în „1” exemplare în data de 15.03.2018, conține „3” pagini și „1” anexa (2 pagini).

NECESAR COTURI SI REDUCTII PENTRU ANUL 2018

NR. LOT	DENUMIRE PRODUS, CARACTERISTICI STAS	UM	PREVAZUT A SE ACHIZITIONA				
			NECESAR ELCEN				TOTAL ELCEN
			CET SUD	CET VEST	CET PROG.	CET GROZ.	
	A) COTURI TRASE PENTRU TEAVA DE CAZANE SI TERMOFICARE; MODEL 3D, Material cf. SR EN 10216-2; SR EN10217-5; SR EN 10088-1. EXECUTIE CF.SR EN 10253-2; SR EN 10253-4						
1	Cot tras la 90°, TIP A Φ 33,7 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	0	0	0	7	7
2	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 6,3 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	6	0	0	0	6
3	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 6,3 mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	9	0	0	20	29
4	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	0	10	0	0	10
5	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X 6,3 mm, P265GH TC1 MODEL 3D	buc	0	0	0	10	10
6	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	0	15	0	0	15
7	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 6,3 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	4	0	0	0	4
8	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 8 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	2	0	0	0	2
9	Cot tras la 90°, TIP A Φ 108 X4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	0	11	0	0	11
10	Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x10 mm, P265 GH TC2; MODEL 3D	buc	0	0	0	8	8
11	Cot tras la 90°, TIP A Φ 133x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	2	0	0	0	2
12	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 168,3x6,3mm, P265 GH TC2 MODEL 3D	buc	0	0	0	6	6
13	Cot tras la 90°, TIP A, Φ 168,3x6,3mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	0	0	0	4	4
TOTAL			23	36		55	114

NR. LOT	DENUMIRE PRODUS, CARACTERISTICI STAS	UM	PREVAZUT A SE ACHIZITIONA				
			NECESAR ELCEN				TOTAL ELCEN
			CET SUD	CET VEST	CET PROG.	CET GROZ.	

B) REDUCTIE SIMETRICA MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2							
1	Reductie $\Phi 60,3 \times 7,1 / \Phi 33,7 \times 6,3$ mm , 16 Mo3	buc	0	0	6	0	6
2	Reductie $\Phi 76,1 \times 10 / \Phi 42,4 \times 10$ mm , P265GHTC1	buc	0	0	0	2	2
TOTAL					6	2	8

SERVICIUL APROVIZIONARE - ADMINISTRATIV
SORIN VASILESCU



INTOCMIT
ION PREOTEASA

